

技术数据表


Cellidor®

CELLIDOR B 501-10

基础聚合物	醋酸丁酸纤维素
填料/添加剂系统	不含邻苯二甲酸的塑化剂
特殊功能	良好的抗化学性,高透光性,高表面质量,良好的加工稳定性,注塑等级,良好的触摸感,良好的耐气候性
市场细份	多样的
应用领域	多样的
典型应用	多样的

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 50-70 °C
for 1-2 h
在循环空气干燥器里 50-70 °C
for 2-4 h

注塑成型加工
注塑熔体温度 190-235 °C
注塑模具温度 40-80 °C

存储
干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1650	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	42	MPa	ISO 178
拉伸模量	1600	MPa	ISO 527
屈服应力	38	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4	%	ISO 527
断裂伸长率	13	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H132/30	65	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	85	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	85	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	9	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	210	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1170	kg/m ³	ISO 1183